

# RUBERG ASPIRATEURE

der Baureihen RV und RVS

ASPIRATION

REINIGUNG

SORTIERUNG

VORZÜGE:

- ✓ *Arbeitend im Umluftsystem*
- ✓ *Horizontal kreisende Siebbewegung*
- ✓ *Besonders große Siebflächen (bis 72 m<sup>2</sup>)*
- ✓ *Ganzstahl-Ausführung*
- ✓ *Höchste Leistungen und Lebensdauer*
- ✓ *Optimales Preis-Leistungsverhältnis*

Die RUBERG Aspiroteure und Universal-Vorreiniger eignen sich für den Einsatz in Siloanlagen, Lagerhäusern, Mühlen, Mälzereien, Brauereien und Saatgut-Aufbereitungsanlagen zur **hochqualitativen und produktschonenden Reinigung von Getreide, Mais, Sonnenblumen, Raps und diversen Ölsaaten, Leguminosen, Malz, Kaffee, etc..**

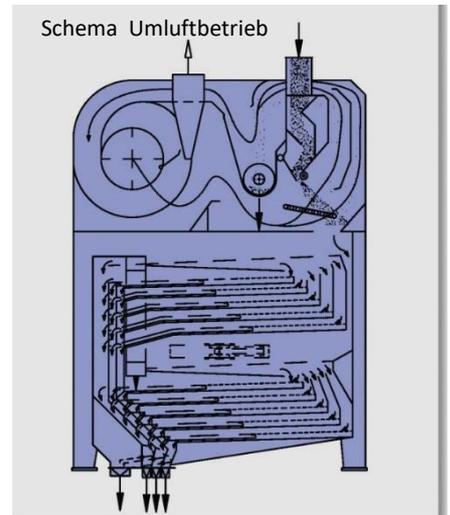
Die Hauptreinigungsmaschinen der Baureihen RV und RVS erzielen Durchsatz-Leistungen von **40 t/h bis 300 t/h** bei Weizen.

Bei Sortierarbeiten werden durch **besonders große Siebflächen (bis zu 72 m<sup>2</sup>)** klare Fraktionierungen bei großem Durchsatz erreicht.

Das zu reinigende Produkt gelangt durch ein Zulaufrohr in den großen Vorverteiler des Luftteils, wo es mittels Speisewalze und Speiseklappe auf die gesamte Maschinenbreite geleitet wird. Das Korn fällt frei durch einen aufsteigenden Luftstrom. Luftvolumen und Luftgeschwindigkeit werden so eingestellt, dass leichte Partikel wie Staub, Spelzen, Strohteile, Schmachtkorn usw. vom Luftstrom nach oben getragen werden. Im integrierten Expansionsraum werden die sich wieder absetzenden leichten Partikel mittels einer Förderschnecke seitlich ausgetragen.

Die Frucht fällt nach dem Steigsichter auf die Siebdecks und wird in voller Maschinenbreite über **Schrollen-, Körner- und Sandsiebe** geführt. Der Produktvorschub auf den leicht geneigten Sieben erfolgt durch die **kreis-schwingende Bewegung des gesamten Siebdecks**, wodurch eine gleichmäßige Produkt-Verteilung und Siebung gewährleistet wird.

Beim Umluftbetrieb wird die Luft von internen Ventilatoren beschleunigt und im Kreis dem Steigsichter wieder zugeführt. Da **90 %** der anfallenden Luft im Arbeitsprozess verbleiben und nur **10 %** als Abluft ausgeschieden werden, verringert sich der Bedarf an Entstaubungstechnologien und auch den damit verbundenen Kosten in erheblichem Ausmaß!



## LEISTUNGSDATEN

Eingang t/h bzgl. Weizen  $\gamma = 0,75$  14 % H<sub>2</sub>O

Typ	2 Sorten-Ausführung	3 Sorten-Ausführung	4 Sorten-Ausführung	Anzahl der Siebe Schrollen-Körner-Sandsieb	Siebfläche gesamt m <sup>2</sup>
RV 40	40 t/h	-	-	2-4-0	9,00
RV 60	60 t/h	-	-	2-4-0	9,00
RVS 40	40 t/h	5 t/h	-	1-4-2	11,25
RVS 60	60 t/h	7 t/h	-	1-4-2	11,25
RVS 65	65 t/h	8 t/h	-	2-4-4	15,00
RVS 80	80 t/h	9 t/h	-	2-5-5	18,00
RVS 100	100 t/h	10 t/h	-	2-5-5	18,00
RVS 110	110 t/h	15 t/h	-	2-5-5	24,00
RVS 120	120 t/h	18 t/h	-	4-8-8	30,00
RVS 150	150 t/h	20 t/h	-	4-10-10	36,00
RVS 180	180 t/h	22 t/h	-	8-12-12	48,00
RVS 240	240 t/h	36 t/h	-	8-16-16	60,00
RVS 250-3S	250 t/h	36 t/h	-	10-10-10	60,00
RVS 300	300 t/h	40 t/h	-	8-20-20	72,00

### ABLUFTREINIGUNG DER ASPIRATEURE

Für die Behandlung der Abluft stehen wahlweise **RUBERG Hochleistungs-Staubabscheider** für minimale Umweltauflagen bzw. **RUBERG Düsenfilter** für sehr hohe Abscheider-Grade zur Verfügung. ATEX Ausführungen sind optional erhältlich.

Wartungsarmer Niederdruck-Ventilator

Hochleistungs-Staubabscheider

Austragsschleuse mit direkt gekoppeltem Getriebemotor



Wartungsarmer Niederdruck-Ventilator mit direkt gekoppeltem Gebläselauftrad

RUBERG Düsenfilter mit pneumatischer Reihenabreinigung, glatten Filterschläuchen, Druckluftspeicher und automatischer Filtersteuerung für Filterflächen von 10-37 m<sup>2</sup>

Austragsschleuse

# RUBERG

## Universal-Vorreiniger

### der Baureihe RUV



Zur Steigerung der Wirtschaftlichkeit bei der Vorreinigung von Getreide, Mais, Ölsaaten und Leguminosen wurde die Baureihe RUV entwickelt. **Mehr Flexibilität** und **gestiegene Durchsatzleistungen** zeichnen den RUBERG Universal-Vorreiniger RUV aus.

Miteinander gekoppelte **Umstellklappen** leiten die Produkte auf die entsprechenden Siebsektionen. Großzügig bemessene Durchlaufkanäle bieten **besonders bei feuchten Produkten mit hohem Besatz an Fremdstoffen** hervorragende Leistungen. Verstellbare Verteilerklappen machen es möglich, bis zu **4 Fraktionen** aus der Rohware zu gewinnen.

Eine geführte Aspiration der Einlaufkaskaden und der Auslaufkaskaden im Abluftsystem steigert die Sauberkeit der Produkte. Ergänzend bieten unsere Umluft-Steigsichter die bekannten Vorteile der reduzierten Rohluftmengen, weshalb man mit entsprechend kleinerer Abluft und Filtertechnik auskommt.

#### Es stehen 4 Ausführungsvarianten zur Auswahl:

- Variante 1: Siebwerk mit Einlaufaspiration im Abluftsystem
- Variante 2: Siebwerk mit Ein- und Auslaufaspiration im Abluftsystem
- Variante 3: Siebwerk mit Einlaufaspiration im Umluftsystem
- Variante 4: Siebwerk mit Einlaufaspiration im Umluftsystem und Auslaufaspiration im Abluftsystem

Es sind Durchsatzleistungen von **100 - 600 t/h bei der Getreide-Vorreinigung** zu erreichen.

Zudem liefern flexible Einstellmöglichkeiten beste Ergebnisse bei der **Feinreinigung mit Durchsatzleistungen von 35 bis 400 t/h.**

LEISTUNGSDATEN					
Eingang t/h bzgl. Weizen $\gamma = 0,75$ 14 % H <sub>2</sub> O					
Typ	2 Sorten-Ausführung	3 Sorten-Ausführung	4 Sorten-Ausführung	Anzahl der Siebe Schrollen-Körner-Sandsieb	Siebfläche gesamt
RUV 100	100 t/h	70 t/h	35 t/h	Einsatz von: -3 Schrollensieben (=2 Sorten) -2 Schrollen- u. 1 Feinkornsieb (=3 Sorten) -1 Schrollen- u. 2 Feinkornsieben (=4 Sorten)	4,50 m <sup>2</sup>
RUV 200	200 t/h	140 t/h	70 t/h		9,00 m <sup>2</sup>
RUV 400	400 t/h	280 t/h	140 t/h		18,00 m <sup>2</sup>
RUV 600	600 t/h	400 t/h	200 t/h		27,00 m <sup>2</sup>