



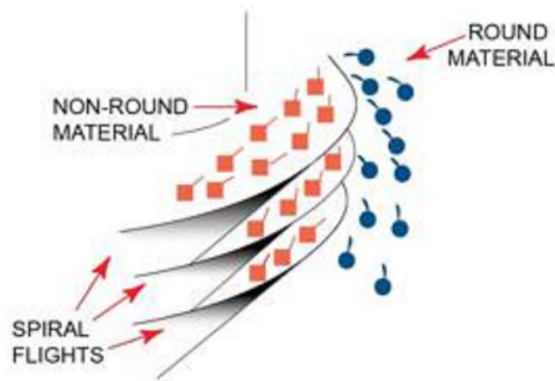
Rotierende Spiralseparatoren

für die Trennung von rundem und un-rundem Material

mit 1, 2 oder 4 Spiralen



Funktionsprinzip:



Mit den Rotations-Spiralseparatoren können anhand des unterschiedlichen Rollverhaltens runde und unrunde (flache/eckige/gebrochene/gespaltene) Körner/Samen effizient getrennt werden sowie auch Gemische von z.B. Soja/Erbsen oder Wicken/Getreide.

Die **Rotationsbewegung der Spiralen in Kombination mit einstellbarer Umdrehungsgeschwindigkeit** gewährleistet höchste Präzision und Effektivität auch bei der Verbesserung von Saatgutqualitäten. Die bedienfreundlichen Maschinen können mit 1, 2 oder 4 Spiralen geliefert werden, wobei die Spiral-Rinnen unterschiedlicher Größe und Neigungswinkel der spezifischen Sortieraufgabe entsprechend ausgeführt sind.

Mit einstellbarer Durchflussregelung und einfach zu wechselnden Spiralkernen.

Bis zu 14 verschiedene Wechsel-Spiralen stehen für verschiedene Produkte/Sortieraufgaben zur Verfügung.

Leistungsbeispiele pro Spirale:

Soja/Erbsen ca. 1.100 kg/Std.

Linsen/Wicken ca. 325 kg/Std.

Anis/Hirse ca. 50 kg/Std.

Weitere Vorteile:

- Staubdichtes Gehäuse
- Gummierte Auskleidung von Boden und Wänden
- Einlaufregulierung für jede Spirale
- Antrieb mit Frequenzumformer
- 2 seitliche Sichtfenster – zur Kontrolle, Reinigung u. Spiralwechsel
- Optionale Ausstattungen, wie SPS Steuerung, Einlauftrichter, Edelstahlausführung der Spiralrinnen, etc..

